

Spaltmessgerät

gapMaster®

Elektronische Fühlerlehre

Ideen für Ihren Erfolg

Schnelle und einfache Messung



Für Spaltemessungen, bei denen laseroptische und andere Messverfahren infolge schlechter Zugänglichkeit, reflektierender Oberflächen oder unterschiedlicher Materialien ausscheiden, haben wir den gapMaster® entwickelt.

Mit seiner dünnen Messlanze dringt er auch in Tiefen vor, die außerhalb des Sichtbereiches liegen, zum Beispiel bei der Messung an Turbinen und Pumpen sowie bei der Ermittlung von Innenkonturen.

Der taktile Sensor ist unabhängig von Material und Oberfläche und weist geringe Messkräfte auf.

Das handliche Mobilgerät besitzt einen Touchscreen zur Anzeige und Bedienung. Für die schnelle und zuverlässige Messwertaufnahme können Prüfpläne mit halbautomatischer Abarbeitung konfiguriert werden.

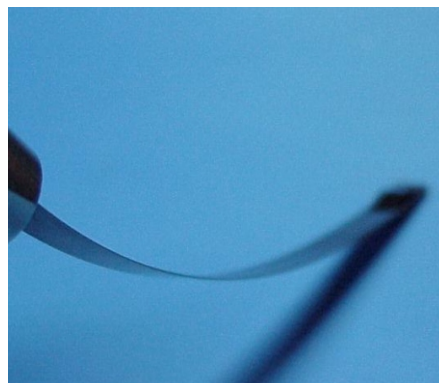
Die Daten werden lokal gespeichert und über USB abgerufen oder mittels WiFi automatisch abgegeben.

Flexible Sensorvarianten



Verschiedene Messspitzen mit Linien- oder Punktberührung sorgen immer für die richtige Antastung. Dabei können die Sensoren je nach Anforderung in verschiedene Richtungen abgewinkelt sein.

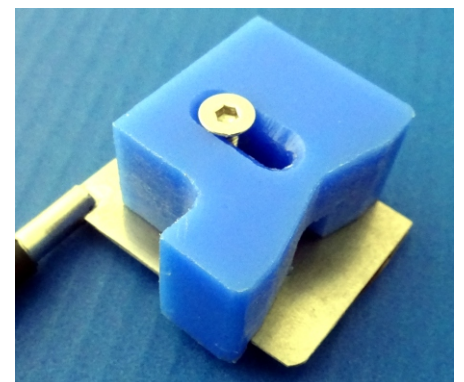
Gerade Rohrschäfte, flexible Schwerter oder biegsame Schwanenhälsen werden jeder Anwendung gerecht.



Flexible Schwertsensoren können eine Länge von über 500 mm haben und dringen auch in Tiefen außerhalb des Sichtbereiches sogar hinter Biegungen vor.

Die untere Messgrenze beträgt bei speziellen Fühlern 0,2 mm.

Unterschiedliche Sensorarten für Ihre speziellen Anforderungen



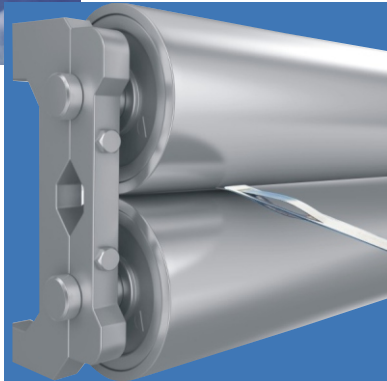
Mit zusätzlichen Federelementen, Anschlägen und Führungen bei ein- und zweiseitigen Sensoren können die Fühler im Spalt fixiert und ausgerichtet werden. Der Bedieneinfluss auf die Messung wird damit minimiert.

Einsatzbereiche und Beispiele



Flugzeugbau

- ✓ Umfassende Dokumentation
- ✓ Handliches Mobilgerät für jeden Einsatz



Walzen

- ✓ Materialunabhängigkeit für unterschiedliche Paarungen
- ✓ Geringe Messkräfte für empfindliche Oberflächen



Windgeneratoren

- ✓ Erfassung bis über 500 mm Tiefe
- ✓ Genaue Blechpaketmessung für volle Generatorleistung



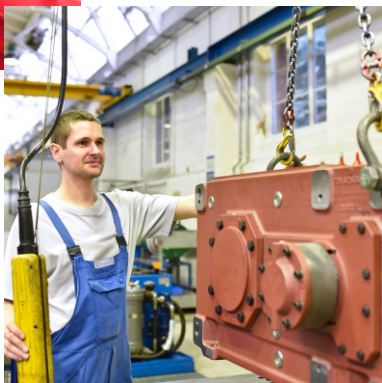
Turbinen und Ventilatoren

- ✓ Minimalwertaufnahme bei axialer und radialer Messung
- ✓ Merkmalgruppen für hohe Messtellenanzahl



Automobilindustrie

- ✓ Auch fürs Interieur an schwer zugänglichen Stellen
- ✓ Mobil einsetzbar und ohne Oberflächeneinfluss



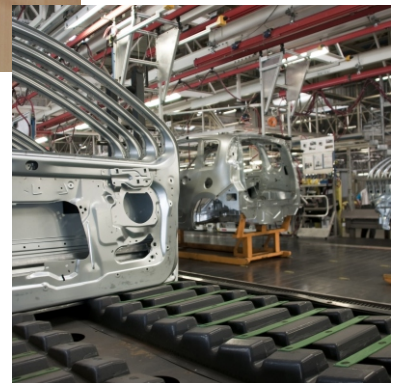
Maschinenbau

- ✓ Gute Zugängigkeit bei allen Montagespalten
- ✓ Spaltverlaufsmessung auch tief im Spalt hinter Vorsprüngen



Holzbauteile

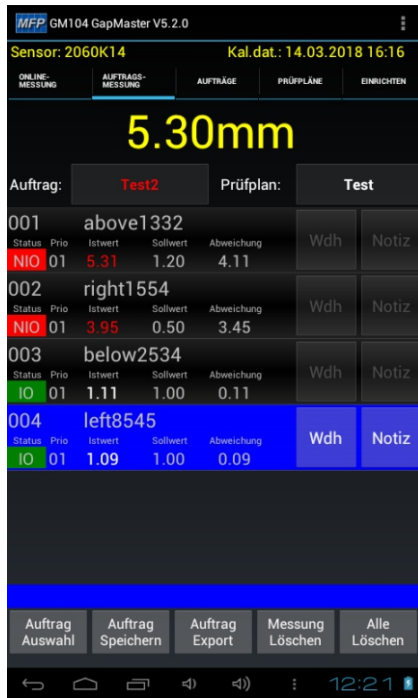
- ✓ Messwerte erfassen ohne Materialeinflüsse
- ✓ Konturmessung bei Laserschnitten



Blechformteile

- ✓ Lehrenluftmessung mit nur einem Sensor
- ✓ Quantitative Aussagen für die Fertigung

Messprozess und Messwertübernahme



Messauftragsansicht

Je nach Messaufgabe und Messprozess kommt unterschiedliche Software zur Anwendung. Ziel ist es, die Messwertaufnahme so zuverlässig, so genau und so schnell wie möglich zu gestalten.

Für Standardmessungen wird der Sensor in den Spalt eingeführt und der aktuelle Messwert an der gewünschten Position als Einzelwert in das Prüfprotokoll übernommen. Die Übernahme kann je nach Bedarf am Sensor, am Kabelkästchen oder am Touchscreen erfolgen.

Zur Beschleunigung des Messablaufes schaltet die Software nach der Übernahme automatisch zum nächsten Merkmal.

Unterschiedliche Softwarevarianten und Messkurvenauswertungen kommen nach Kundenwunsch zum Einsatz. Dabei werden die Sensoren auf die spezielle Messaufgabe abgestimmt.

Variable Ausführungen

Mittels Steckverbindung sind die Sensoren des gapMasters® austauschbar. Je nach Anforderung können Sie den Sensor mit Griff bedienen, in Vorrichtungen einbauen, im Spalt klemmen oder andere Hardwareausführungen nutzen.

Ob mobil oder stationär, ob Android® oder Windows®, der gapMaster® bietet für jeden Einsatz das geeignete Equipment.

Unsere Spezialisten beraten Sie gern und zeigen Ihnen die Möglichkeiten für Ihre spezielle Messaufgabe.



Messelektronik



Kalibriervorrichtung

Technische Änderungen vorbehalten

Tel.: +49 5031 13790

Fax: +49 5031 15687

E-Mail: info@mfp-online.de

www.mfp-spaltmessung.de

**MFP Messtechnik und
Fertigungstechnologie GmbH**

An der Corvinuskirche 22-26
D-31515 Wunstorf